

LUBRAX TURBINA PLUS

ACEITE INDUSTRIAL

LUBRAX®

DESCRIPCIÓN

Aceites lubricantes formulados con aceites básicos Grupo II, aditivos inhibidores de herrumbre y oxidación para la lubricación de turbinas.

APLICACIONES

Está recomendada para lubricación de los cojinetes de turbinas. Puede ser recomendada para sistemas hidráulicos equipados con bombas de paletas o engranajes operando en presiones de hasta 1000 psi y/o velocidades de rotación de 1200 rpm., sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistón operando entre 3500 y 5000 psi. También puede ser utilizada en compresores de aire, sistemas de transmisión de calor.

BENEFICIOS

Superior estabilidad a la oxidación.
Excelente protección contra herrumbre y corrosión.
Baja formación de espuma.
Buena liberación del aire.
Rápida separación del agua.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

ALSTOM HTGD 90117 V001 (Sin EP)
BS 489: 1999
DIN 51515 / Parte 1 y 2
GEK 27070 / 28143A / 32568F y 46506D
SIEMENS TLV 9013 04 (Sin EP)

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre seguridad, medio ambiente y salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO



Industria

ENVASES DISPONIBLES



Balde



Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS*

LUBRAX TURBINA PLUS	MÉTODO ASTM	32	46	68
Densidad Relativa @15,6° C, Kg./lts	D-4052	0,862	0,865	0,867
Viscosidad Cinemática				
cSt@40° C	D-445	33	46,9	68,0
cSt@100° C	D-445	5,6	7,0	8,9
Índice de Viscosidad	D-2270	105	104	104
Punto de Inflamación, °C	D-92	218	232	238
Punto de Escurrimiento, °C	D-97	-12	-12	-12
Espuma, tend./estab., ml				
Seq. I.	D-892	0/0	0/0	0/0
Seq. II	D-892	10/0	10/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-664	0,1	0,1	0,1
Emulsión, minutos, a 54°C	D-1401	10	10	15

* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A MARZO 2020

