

LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE PC-2

LUBRAX®

REFRIGERANTE

DESCRIPCIÓN

Lubrax Líquido Refrigerante PC-2 es un fluido refrigerante y anticongelante de vida prolongada tecnología OAT, con base en etilenglicol e inhibidores de corrosión orgánicos. No contiene nitritos, aminas, fosfatos, boratos y silicatos. Está disponible en la versión al 20% y 50% de concentración de glicol y en color Magenta, Verde Flúor y Azul.

APLICACIONES

Lubrax Líquido Refrigerante PC-2 en base a etilenglicol, es recomendado para motores de autos, vans, y camionetas, a gasolina, diésel, LPG o GNC. Su formulación fue desarrollada para la nueva generación de motores de vehículos con radiadores de aluminio, cobre y otros metales, que están presentes en los modernos sistemas de enfriamiento. La versión al 20% de glicol soporta temperaturas de -9°C y la al 50%, hasta -37°C.

BENEFICIOS

Protege el sistema de refrigeración, por hasta 900.000 Km de uso continuo.

Evita la formación de depósitos.

Excelente protección contra la corrosión de metales ferrosos y no ferrosos.

Elevada protección contra la cavitación.

Es compatible con los componentes internos del sistema de refrigeración.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

Al 50% cumple con:

ASTM D3306

TMC of ATA RP302

GM 6277M

Chrysler MS9769

Ford ESE M97B44-A, WSE M97B44-B y WSS

M97B44-D

Dodge MS 12106

BMW, Audi, Nissan, Hyundai, Mitsubishi, Isuzu

MB 325.0 & 325.2

Saab6901599

Volvo014GS17009

Toyota,PorscheTL-774D

Honda HES D2009-75

Hyundai, Mitsubishi, Isuzu

Volkswagen VW TL774F (G11 y G12) y TL7743

(G13)

MazdaMEZMW121D

Suzuki 0F02

Vehículo Asiáticos

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776

GUÍA DE USO



Automóvil

ENVASES DISPONIBLES



1-4 litros



Balde



Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS*

LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE PC-2	CONCENTRACIÓN AL 20%	CONCENTRACIÓN AL 50%
Color	Magenta / Verde flúor / Azul	Magenta
Tecnología	OAT	OAT
Gravedad Específica g/ml a 15,5°C	1.12	1.13
Punto de Congelación (°C)	-9	-37
Reserva de Alcalinidad (ml)/ HCl	3,0	3,0
PH	9,0	9,0

* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A MARZO 2020

