

# LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE HD -6

## REFRIGERANTE

# LUBRAX®

### DESCRIPCIÓN

Lubrax Líquido Refrigerante HD-6 es un fluido refrigerante y anticongelante de vida prolongada con base en etilenglicol e inhibidores orgánicos libre de fosfato, silicato, borato y aminas. Contiene nitrito y molibdato para mayor protección contra la cavitación y la corrosión. Está disponible en la versión concentrada y lista para su uso.

### APLICACIONES

Está recomendado para motores de vehículos de carga como: camiones, autobuses, vehículos off-road y motores estacionarios a diésel o gas natural. Su formulación fue desarrollada para la nueva generación de motores de vehículos con radiadores de aluminio, cobre y otros metales, que están presentes en los sistemas de enfriamiento.

### BENEFICIOS

Elimina la necesidad de agregar aditivos (SCA), filtros con cargas químicas y la necesidad de ensayos de corrosión-inhibidor. Excelentes propiedades de transferencia de calor y protección de la superficie de aluminio a altas temperaturas. Totalmente compatible con otros ácidos orgánicos (OAT) de servicio pesado refrigerantes de vida extendida. Excelente protección en altas temperaturas de funcionamiento (al 50%).

### ESPECIFICACIONES

ASTM D3306  
ASTM D4985  
ASTM D6210  
Chrysler MS7170  
Case Corp MS 1710  
CASE IH 501 (International Harvester)  
MTU MTL 5048, MTL 5049  
Caterpillar EC-1  
Caterpillar ELC  
Cummins CES 14603 (bulletin 3666132-02)  
Cummins 90T8-4  
Detroit diésel 7SE298  
Detroit Diesel DD93K217  
Navistar/International CEMS B-1, Type IIIa  
PACCAR: Kenworth, Peterbilt  
Freightliner 48-22880  
John Deere 8650-5  
Mack Truck CNH

### SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

## GUÍA DE USO



Transporte



Maq. Vial



Maq. Agrícola

## ENVASES DISPONIBLES



Balde



Contenedor



Tambor

## ANÁLISIS TÍPICOS\*

LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE HD-6	MÉTODO ASTM	LISTO PARA USO (AL 50%)
Color	Visual	Rojo
Tecnología	-	OAT+Nitrito
Gravedad Específica g/ml a 15,5°C	D-4052	1.073
Punto de Congelación (°C)	D-1177	-37
Punto de Ebullición (°C)	D-1120	106
Reserva de Alcalinidad (ml)/ HCl	D-1121	2,7
PH	D-1128	8,3

\* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A MARZO 2020

