

LUBRAX HYDRA XP

ACEITE HIDRAULICO

DESCRIPCIÓN

Es una serie de aceites lubricantes formulados íntegramente con aceites básicos Grupo II y aditivos antidesgaste para lubricación de sistemas hidráulicos.

APLICACIONES

Recomendado para la lubricación de bombas de sistemas hidráulicos equipados con bombas de paleta o de engranajes, en presiones hasta 5.000 psi y/o rotaciones arriba de 1.200 rpm. También está recomendado para sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistón operando a cualquier presión, compresores, motores hidráulicos y sistemas circulatorios en general, cuando es requerido un producto de estos grados de viscosidad y con características de protección antidesgaste. No debe ser utilizada, cuando las especificaciones del fabricante requieran productos libres de zinc.

BENEFICIOS

Mayor vida útil a los equipos.
Estabilidad a la oxidación.
Protección contra herrumbre y corrosión.
Buena separación del agua.

LUBRAX®

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

AFNOR NF E 48-603.
AFNOR NF E 48-691 / 690
Bosch Rexroth
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68).
Denison HF-0, HF-1 y HF-2
DIN 51524 parte 2 HLP
Eaton Vickers I-286-S, M2950-S.
GM LS-2
GM LH-04, LH-06-1, LH-15-1
ISO 13357 parte 2 (dry filterability)
ISO FDIS 13357 parte 1 (wet filterability).
US Steel 136/ 127 /126
JCMAS HK

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre seguridad, medio ambiente y salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO



Maq. Vial



Maq. Agrícola



Industria

ENVASES DISPONIBLES



Balde



Tambor



Contenedor

ANÁLISIS TÍPICOS*

LUBRAX HYDRA XP	MÉTODO ASTM	32	46	68	100
Color ATSM	D-1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Densidad Relativa@15°C,Kg/lts	D-4052	0,862	0,865	0,868	0,870
Viscosidad del Aceite					
cSt@40° C	D-445	32,0	46,0	68,0	100,0
cSt@100° C	D-445	5,4	6,9	9,0	11,7
Índice de Viscosidad	D-2270	102	105	107	105
Punto de Inflamación °C	D-92	210	226	248	260
Punto de Escurrimiento °C	D-97	-36	-36	-30	
Espuma, tend./estab., ml					
Seq. I	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Seq. II	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-974	0,40	0,40	0,40	0,55
Corrosión Lámina de Cobre	D-130	1A	1A	1A	1A
Emulsión @54,4°C tiempo de separación, min.	D-1401	15	15	20	5(*)

* Test realizado a 82°C.

REVISADO A MARZO 2020